



kabelové žlaby ZEKAN | KARLŮV MOST, PRAHA

KONTAKTY

SÍDLO SPOLEČNOSTI
fakturační adresa

CWS s.r.o.
Masarykova 750/316
400 01 Ústí nad Labem
Česká republika
E-mail: cws@cws.cz
Tel.: +420 725 037 152

**PROVOZOVNA
& VÝROBNÍ ZÁVOD**
hlavní doručovací adresa

CWS s.r.o.
Nádražní 4
584 01 Ledec nad Sázavou
Česká republika
E-mail: cws@cws.cz
Tel.: +420 602 725 595



Česká republika



ISO: 9001:2016

KATALOG PRODUKTŮ



DEKAB | PVC CHRÁNIČKY | KOMORY ZEKAN
KABELOVODY | KABELOVÉ ŽLABY ZEKAN
OSTATNÍ A ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

WWW.CWS.CZ



KABELOVÉ KRYCÍ DESKY Z PVC

	Množství na paletě	Kamionová množství (ks)
Kabelová krycí deska DEKAB 120/2 PVC	1000	70 000
Kabelová krycí deska DEKAB 150/2 PVC	1000	56 000
Kabelová krycí deska DEKAB 170/2 PVC	1000	48 000
Kabelová krycí deska DEKAB 180/2 PVC	1000	48 000
Kabelová krycí deska DEKAB 200/2 PVC	1000	46 000
Kabelová krycí deska DEKAB 220/2 PVC	1000	46 000
Kabelová krycí deska DEKAB 250/2 PVC	1000	34 000
Kabelová krycí deska DEKAB 300/2 PVC	1000	28 000

KABELOVÉ KRYCÍ DESKY A NÁVINY DEKAB® Z PE

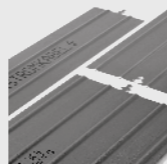
Kabelová krycí deska DEKAB 120/2 PE	1000	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 150/2 PE	1000	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 170/2 PE	1000	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 180/2 PE	1000	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 220/2 PE	1000	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 250/2 PE	1000	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 300/2 PE	1000	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 250/3 PE	500	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 300/3 PE	500	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB 125/4 PE	1000	56 000
Kabelová krycí deska DEKAB 170/4 PE	1000	46 000
Kabelová krycí deska DEKAB 250/4 PE	500	22 000
Kabelová krycí deska DEKAB 300/4 PE	500	22 000
Kabelová krycí deska DEKAB 250/6 PE	500	24 000
Kabelová krycí deska DEKAB FLEX 125/4 PE - 25 m	48	2304
Kabelová krycí deska DEKAB FLEX 170/4 PE - 25 m	36	1836
Kabelová krycí deska DEKAB FLEX 300/4 PE - 25 m	32	1312
Kabelová krycí deska DEKAB FLEX 250/3 PE - 25 m	27	1080
Kabelová krycí deska DEKAB STRONG 250/8	500	13 500
Kabelová krycí deska DEKAB STRONG 250/10	500	11 000
Kabelová krycí deska DEKAB STRONG 250/12	500	11 000

Kabelové krycí desky se používají k mechanické ochraně kabelů uložených v zemi. Plní funkci výstražnou a identifikační. Jsou vyráběny z PVC a HDPE. Pro krytí rovných tras bez oblouků jsou dodávány náviny z PE, které usnadňují a urychlují pokládku. Desky lze vyrábět v různém barevném provedení s požadovaným popisem.

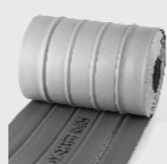
Desky i náviny jsou opatřeny zámkem, který zajišťuje pevné podélné spojení pásů tak, že se navzájem překrývají. Spojení umožňuje krytí v mírných obloucích jak ve svislé, tak vodorovné poloze. Provedení zámků zajišťuje pevné spojení desek, při zahrnování mechanizací nedochází k jejich posunutí

TYPY KRYCÍCH DESEK

DESKY



PÁSY



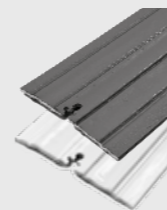
RH



HA



STRONG



PŘÍKLADY SESTAV

2 X 2



2 X 3



3 X 3



2 X 4



3 X 4



Typ trubky

Třída zatížitelnosti

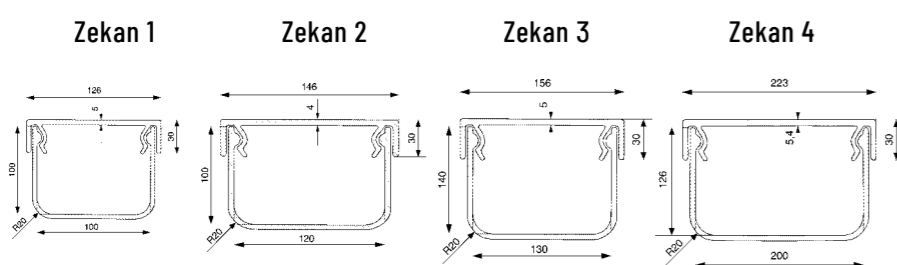
Množství na paletě

Kamionová množství (ks)

PVC 032/2,1	4	150	2400
PVC 040/2,3	4	100	1600
PVC 050/2,9	4	200	3200
PVC 063/1,9	2	140	2240
PVC 063/3,0	3	140	2240
PVC 075/1,8	2	105	1680
PVC 075/2,2	3	105	1680
PVC 075/3,6	4	105	1680
PVC 090/1,8	2	72	1152
PVC 090/2,7	3	72	1152
PVC 090/4,3	4	72	1152
PVC 110/2,2	2	50	800
PVC 110/3,2	3	50	800
PVC 110/5,3	4	50	800
PVC 125/3,7	3	34	544
PVC 140/4,1	3	26	416
PVC 160/3,2	2	26	416
PVC 160/4,7	3	26	416
PVC 200/4,0	2	23	276
PVC 200/5,9	4	23	276

Trubkové PVC chráničky se používají pro vedení a ochranu kabelů v energetických a telekomunikačních vedeních uložených v zemi a při výstavbě kabelovodů. Spektrum použití PVC trubek je široké. Dají se položit volně do výkopu, zalít do betonu nebo je lze protlačit pod vozovkou, kolejovým tělesem apod. Při požadavku na ohyb trasy lze použít tvarové díly ze systému kanalizačních trubek (kolena apod.) Trubky s UV stabilizátorem lze použít ve venkovním prostředí k ochraně svodových vodičů. Vyrábějí se ve třech třídách zatížitelnosti pro různá zátěžová prostředí s různou silou stěny v typizovaných rozměrech. Standardní délka je 6000 mm a 4000 mm.

Jsou vyráběny se zásuvným hrdlem (v případě potřeby lze chráničky ve spoji opatřit lepidlem) nebo s hrdlem opatřeným břitovým těsněním. Na zakázku lze vyrobit prodloužené hrdlo u obou variant provedení.



KABELOVÉ ŽLABY ZEKAN®

	Množství na paletě	Kamionová množství (ks)
ZEKAN 1 100 x 100 mm	70 ks	1680
ZEKAN 2 120 x 100 mm	63 ks	1512
ZEKAN 3 130 x 140 mm	48 ks	1152
ZEKAN 4 200 x 126 mm	35 ks	910

SYSTÉM DOPLŇKŮ

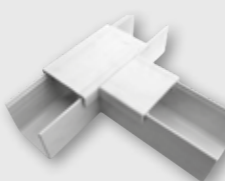
SPOJKY



OHYBOVÉ DÍLY



T-KUSY

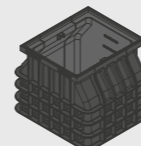


ZÁKLADNÍ ROZMĚROVÁ ŘADA

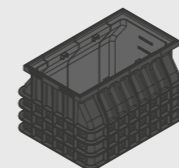
ZEKAN S
1020 X 420



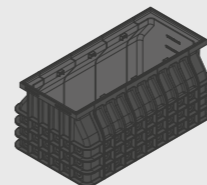
ZEKAN M
1020 X 840



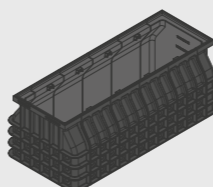
ZEKAN L
1020 X 1260



ZEKAN XL
1020 X 1680



ZEKAN XXL
1020 X 2100



Kabelové komory ZEKAN se používají na výstavbu kabelovodů jako přístupová místa kabelových tras pro instalaci prvků, křížení, odbočení a kontrolu kabelů. Lze do nich instalovat i další prvky inženýrských sítí. V porovnání s betonovými nebo zděnými komorami jsou podstatně lehčí, díly jsou vyrobeny z HDPE. Snadno a rychle je lze nainstalovat a vzhledem ke stavebnicovému systému umožňují aktuální změnu rozměru komory, dle nastalých požadavků projektu nebo stavby. Jejich mechanická zatížitelnost je vysoká, odpovídá parametrům normy ČSN EN 124.

V základním provedení mají boční a čelní díly komor předřísované otvory pro vyústění kabelových chrániček $\varnothing 63$ mm a $\varnothing 110$ mm. V případě potřeby vyústění chrániček pro $\varnothing 160$ mm nebo $\varnothing 200$ mm je možné komoru sestavit z dílů, které toto umožňují. Rozteče vyústění chrániček jsou stejné jako rozteče distančních rozpěrek, do kterých jsou chráničky v kabelovodu fixovány. Vždy je důležité určit počet a rozvržení chrániček pro určení tvaru a rozměrů komory. Otvory pro vyústění komor se snadno vytvoří vykrúžovacím vrtákem pro požadovaný \varnothing otvor.

Pro montáž komor je vypracován technologický postup, který určuje v jaké výšce a množství mají být zhotoveny betonové prstence (dle výšky komory).

Komory jsou ve standardním provedení dodávány v těchto rozměrech [mm] - spodní část komory:

ZEKAN S	1020 x 464	počet segmentů poklopu 1
ZEKAN M	1020 x 884	počet segmentů poklopu 2
ZEKAN L	1020 x 1304	počet segmentů poklopu 3
ZEKAN XL	1020 x 1724	počet segmentů poklopu 4
ZEKAN XXL	1020 x 2144	počet segmentů poklopu 5

Výška komor je v základním provedení 800 mm. Při požadavku na vyšší komoru se výška navyší vždy o 280 mm (výška dílu komory).

Při požadavku na větší rozměry komory, než která je ve standardní nabídce, je možné vytvořit komoru v rozměrech, které umožňují stavebnicový systém dílů. Tyto komory mají označení ZEKAN GRANDE a jsou vždy řešeny individuálně. I pro tyto komory je zpracován technologický postup montáže.

Pro kabelové komory jsou dodávány poklopy z kompozitních materiálů nebo poklopy litinové. Poklopy jsou vyrobeny v segmentech o rozměru 666 x 420 mm. Počet segmentů odpovídá rozměru dané komory.

Poklopy jsou vyráběny z kompozitních materiálů, povrch je v protiskluzovém provedení v barvě betonu RAL 7023. Poklop je uložen v rámu, který je pevně fixován k vrchnímu okraji komory. K duralovému rámu komory je poklop připevněn nerezovými šrouby v nerezové podložce. Předností kompozitních poklopů je jejich nízká hmotnost a odolnost vůči povětrnostním vlivům a prostředkům používaným k ošetření povrchu vozovek a parkovišť. Tyto poklopy nejsou zcizovány zloději kovů.

Poklopy jsou vyráběny z litiny, povrch má protiskluzovou úpravu. Poklop je uložen v ocelovém rámu, který je opatřen armaturou pro betonáž límce. Pro instalaci rámu je vytvořen technologický způsob, který řeší vytvoření betonového límce na vrchním okraji komory a následně podbetonování rámu. Typy betonu jsou předepsány. Technologický způsob betonáže a určené typy betonu je nutné dodržet. K ocelovému rámu komory je poklop připevněn imbusovými nerezovými šrouby. Předností litinových poklopů je jejich vysoká mechanická pevnost. Nevýhodou je vyšší hmotnost.



Kabelovod je systém uložení kabelových chrániček v zemi, který slouží k ochraně kabelových vedení proti mechanickému poškození. Je tvořen trubkami ve vrstvách v požadovaném počtu a rozvržení. Rozteče trubek jsou vymezeny distančními rozpěrkami, do kterých jsou zaklesnuty. Trubky zajišťují propojení jednotlivých kabelových komor nebo vyústění do objektů.

Pro vedení kabelů mezi jednotlivými kabelovými komorami jsou v kabelovodu používány kabelové chráničky, PVC trubky, s hrdlem vybaveným břitovým těsněním nebo hrdlem zásuvným. Pro zajištění mechanické odolnosti kabelovodu je nutné dodržet doporučené způsoby hutnění zásyrového materiálu.

Systém je připraven pro snadnou instalaci kabelových chrániček od \varnothing 63 mm do \varnothing 200 mm. Prostorovým oddělením jednotlivých trubek a prosypáním zásyrovým materiálem v tělese kabelovodu, je zajištěna ochrana souběžných kabelových vedení. Dojde-li k poruše silového kabelu, je souběžné vedení ve vedlejší chráničce chráněno před účinky působení elektrického oblouku. Pro ochranění souběžných vedení při vedení VN kabelu, je doporučeno provést prosyp kabelovodu křemičitým pískem, který má velkou odolnost vůči vysokým teplotám. Materiál PVC je samozhášivý, vylučuje zahoření chrániček a následné šíření ohně.

Doporučená šíře výkopu – dle rozměru kabelovodu o 0,5 m širší pro zajištění manipulačního prostoru montážníků.

V první fázi výstavby kabelovodu jsou instalovány kabelové komory rozmístěné dle projektové dokumentace. Dolní úroveň výkopu mezi jednotlivými komorami je výškově upravena pro pokládku trubkového systému kabelovodu tak, aby byla na úrovni spodního okraje kabelových komor.

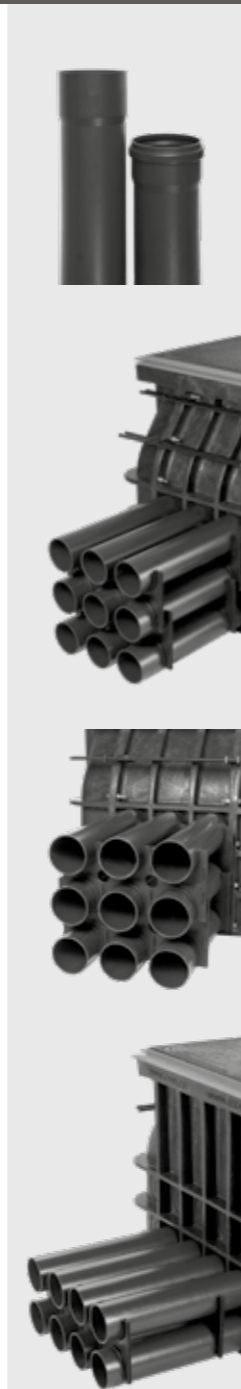
Podle průměru trubek, jejich počtu a zvoleném rozmístění se vytvoří prostory do komor. Do prostorů komory jsou zasunuty chráničky a jsou zaklesnuty do distančních rozperek. Doporučené rozmístění distančních rozperek je 2 m kabelovodu.

Pokládka kabelovodu začíná kladením a spojováním spodní vrstvy trubek. Po dokončení pokládky spodní vrstvy se na trubky zaklesnou distanční rozpěrky, do kterých je fixována další vrstva trubek. Průběžně se provádí zásep trubek po jednotlivých vrstvách až po dosažení vrchní vrstvy

Trubky jsou podélně spojovány násuvnými hrdly, kterými je každá trubka opatřena. Pro zajištění pevnosti, případně voděodolnosti, lze trubky v hrdlech lepit. Lepení je prováděno běžným lepidlem na PVC (např. Tangit PVC U).

Kabelové chráničky – trubky jsou spojovány za pomoci hrdel, které jsou opatřeny břitovým těsnicím kroužkem. Tyto těsnící kroužky zaručují dokonalou těsnost potrubního systému proti vniknutí nežádoucí vlhkosti a nečistot. Trubky se při spojování nasunou do hrdla nadoraz a následně se vysunou o 1,5 cm zpět. Tímto jsou eliminovány případné délkové změny vlivem působení okolní teploty.

Při spojování trubek je nutné konec trubky se sraženou hranou, ale i hrdlovou část důkladně očistit a těsnící kroužek namazat mýdlovou vodou nebo montážním mazivem (na mazání těsnících kroužků nesmí být použity ropné produkty).



PŘÍKLADY VÝROBKŮ

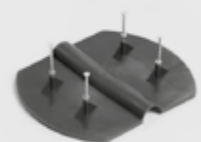
KRYTY SVODŮ



NÁTRUBKY POD IZOLÁTORY



KRYTY DŘEVĚNÝCH SLOUPŮ



Společnost CWS s. r. o. zajišťuje také výrobu dalších produktů využívaných v energetice, stavebnictví a telekomunikacích. Jedná se např. o níže uvedené výrobky:

Kryty svodů vývodových trubek, které se používají ke krytí svislých trubek při vyvedeném kabelu u trafostanic nebo střešních svodů. Jsou určeny pro trubky o rozměru 50 – 63 mm a 75 – 90 mm.

Kryty dřevěných sloupů sloužících k ochraně vrcholu sloupu proti zatékání vody. Vyrábějí se pro sloupy o \varnothing 190 mm a \varnothing 220 mm.

Nátrubky pod izolátory jsou používány jako závitové pouzdro pro možnost montáže izolátoru na kovový roubík. Jsou vyráběny pro roubíky v rozměru 16 mm a 20 mm.

Plastové profily pro vzduchové rozvody klimatizačních systémů v kruhovém nebo oválném provedení.

Pomocné stavební profily pro montáže plastových oken.

Společnost CWS s. r. o. nabízí možnost zakázkové výroby produktů dle požadavků zákazníků. V případě požadavku na zakázkovou výrobu je společnost CWS s. r. o. připravena zajistit její zahájení od vývoje nástroje přes odzkoušení do konečné výrobní fáze konkrétního výrobku v režimu smluvně podloženého financování nástrojů.

SPOLEČNOST CWS S. R. O. A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Společnost CWS s. r. o. využívá k výrobě produktů recyklované plastové materiály v kvalitě, která umožňuje nahradit v aplikační oblasti hodnotný panenský (primární) plast. Ekonomická bilance této recyklace je velmi příznivá. Na operace čištění, separace cizích látek a zdrojů kontaminace, mletí a přetavení se spotřebuje přibližně 15 % ekvivalentní energie potřebné k výrobě panenského (primárního) materiálu. Recyklace 1 tuny plastu ušetří dle odhadu přibližně 2 tuny CO₂. Tímto se velmi významně snižuje nepříznivý dopad výroby plastových výrobků na životní prostředí.

Celý proces výroby ve výrobním závodě CWS s. r. o. podléhá přísným kritériím dodržování podmínek ochrany životního prostředí.