

INFORMAČNÍ LIST

Mosten MA 712

Charakteristika

Polypropylén Mosten MA 712 je blokový kopolymer s antistatickou aditivací určený pro vstřikování dílů a součástí s nároky na vysokou houževnatost. Typickými výrobky jsou obaly potravinářského průmyslu, boxy nářadí, apod. Může být použit jako matrice pro výrobu nejrůznějších kompaundů, zejména pro potřeby automobilového průmyslu.

Typické vlastnosti a použití

VLASTNOST	JEDNOTKA	TYPICKÁ HODNOTA	ZKUŠEBNÍ METODA
INDEX TOKU TAVENINY (230/2,16)	g/10 min	12	ISO 1133
HUSTOTA	kg/m ³	905	ISO 1183
NAPĚTÍ NA MEZI KLUZU	MPa	29	ISO 527
CELKOVÁ TAŽNOST	%	-	ISO 527
OHYBOVÝ MODUL	MPa	1450	ISO 178
VRUBOVÁ HOUŽEVNATOST CHARPY 23°C	kJ/m ²	9	ISO 179
VRUBOVÁ HOUŽEVNATOST CHARPY -20°C	kJ/m ²	4,5	ISO 179
TEPLOTA MĚKNUTÍ DLE VICATA	°C	153	ISO 306
TVRDOST SHORE D	-	63	ISO 868

Poznámka:

Data obsažená v tabulce představují typické hodnoty jednotlivých vlastností. Jedná se o údaje informativního charakteru, tj. netvoří meze specifikací daného typu.

Mosten MA 712 odpovídá českým hygienickým předpisům pro styk s potravinami a splňuje rovněž obdobné předpisy Evropské unie (Směrnice Rady), SRN (BgVV) a USA (FDA). Uvedený výrobek není ve smyslu zákona č. 157/1998 Sb. klasifikován jako nebezpečná látka.

Materiálové vlastnosti dle ISO 10 350-1

PP Mosten PPNGC - Homopolymer pro vstřikování ISO 1873-PP-H,M,16-02-045

Vlastnost	Jedn.	Norma	Hodnota	Typ zkušebního tělesa (mm)	Zkušební podmínky
Reologické vlastnosti					
Index toku taveniny	g/10 min	ISO 1133	3,5	granulát	podmínka 12 (230/2,16)
Mechanické vlastnosti					
Napětí na mezi kluzu v tahu	MPa	ISO 527-1, ISO 527-2	34	ISO 3167/A	50 mm.min ⁻¹
Poměrné prodloužení na mezi kluzu	%		7,5		50 mm.min ⁻¹
Poměrné prodloužení při přetržení	%		300		50 mm.min ⁻¹
Křípový modul v tahu	MPa	ISO 899-1	1100 500	ISO 3167/A	1 h 1 000 h prodloužení ≤ 0,5 %
Vrubová houževnatost Charpy	kJ.m ⁻²	ISO 179-1	4,5	80 x 10 x 4 vrub A	23 °C
Modul pružnosti v tahu	MPa	ISO 527-2	1700	ISO 3167/A	1 mm.min ⁻¹
Modul pružnosti v ohybu	MPa	ISO 178	1600	80 x 10 x 4	2 mm.min ⁻¹
Tepečné vlastnosti					
Teplota tání	°C	ISO 3146	173	granulát	metoda C (DSC) 10 °C.min ⁻¹
Teplota průhybu při zatížení (HDT)	°C	ISO 75-1, ISO 75-2	57	(80 x 10 x 4) „flatwise“	zatížení 1,8 MPa
Koeficient lineární teplotní roztažnosti	°C ⁻¹ .10 ⁻⁶	ASTM E 831	149.10 ⁻⁶	10 x 6 x 4	připraveno z ISO 3167
Hořlavost	mm.min ⁻¹	UL 94 HB	30,5	125 x 13 x 1,6	horizontální těleso
Zapalitelnost (kyslíkové číslo)	%	ISO 4589-2	19,1	80 x 10 x 1,6	postup A - vznícení horního povrchu
Elektrické vlastnosti					
Relativní permitivita	-	IEC 250	2,38±0,03 2,23±0,06	≥ 80 x ≥ 80 x 1	100 Hz 1 MHz
Disipační faktor	-	IEC 250	4±2 1,3±0,3	≥ 80 x ≥ 80 x 1	100 Hz 1 MHz
Vnitřní resistivita	Ω.m	IEC 93	(7±3).10 ¹⁴	≥ 80 x ≥ 80 x 1	napětí 100 V
Povrchová resistivita	Ω	IEC 93	(2±1).10 ¹⁶	≥ 80 x ≥ 80 x 1	napětí 100 V
Elektrická pevnost	kV.mm ⁻¹	IEC 243-1	20,1	≥ 80 x ≥ 80 x 1	elektrody 25/75 mm
Relativní porovnávací index odolnosti plazivým proudům	-	IEC 112	min. 600-0,2	≥ 15 x ≥ 15 x 4	zkušební roztok A
Ostatní vlastnosti					
Nasákavost	%	ISO 62	max. 0,01	50 x 540 x 3	24 h při 23 °C
Hustota	kg.m ⁻³	ISO 1183/D	910	odřezek z ISO 3167	



KIVÁLENO PRO POUŽÍVÁNÍ

Březoplast Ludvík s.r.o.

Dne: 22/1/2008

Materiálový list

Svátil: Bobek

Podpis:

LIFOSTAB 2200 PP/CR**UV stabilizátor - koncentrát**

- Fyzikální forma : granulát
- Koncentrace účinné látky : 20%
- Účinná látka : UV-absorber s HALS.
Kombinace dvou složek účinné látky na bázi HALS stabilizátorů.
- Nosič : PP
- Doporučené dávkování : 1 - 4% pro vstřikování a extruzi *(doporučujeme 2-4%)*
- Použití: : PP, kopolymery PP
- Vlastnosti : Především vhodné pro výše uvedené polyolefiny, poskytující vysokou stabilitu a dlouhodobou ochranu vůči působení UV záření. Vliv na barevný odstín je minimální.
- Balení : 25 kg ventilové pytle
- Skladování : Při skladování v čistých a suchých prostorech se neprojevují znaky degradace.

Bezpečnostní pokyny

- Toxicita : Tento výrobek nebyl schválen BgVV (Spolkový úřad pro kontrolu léčiv a potravin) pro plastové výrobky přicházející do kontaktu s požívatiny.
- Manipulace : Musí být dodržovány obvyklé a bezpečnostní a hygienické opatření pro práci s chemikáliemi.
- V případě požáru : Haste pěnovými, práškovými, vodními nebo CO₂ hasicími přístroji.

LIFOCOLOR, s.r.o. • Olomoucká 89 • 627 00 BRNO ČR

LIFOSTAB2200PP.doc

TELEFON (05) 48 21 13 88
TELEFAX (05) 48 21 13 86
E-MAIL lifocolor@iol.cz

Obchodní rejstřík: OS Brno - venkov
Rg.: C 10529
IČO: 48 52 8072
DIČ: 289 - 48528072

Bankovní spojení:
HVB Bank Czech Republic a.s.
č. ú. v CZK: 5089052001/2700
š. ú. v EUR: 5089052002/2700

Jednatelé společnosti:
Hans - Joachim Maserowicz
Ing. František Fratechvíl